

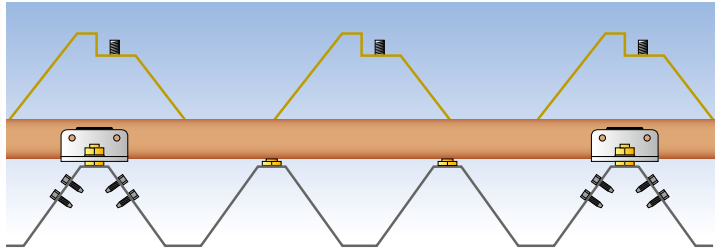
(株)サカタ製作所 葺替え金具

ふき葺C型鋼用 (24入)



88タイプ用 550タイプ用
150タイプ用 S-60タイプ用

※全て受注生産となります。納期はお問い合わせ下さい。



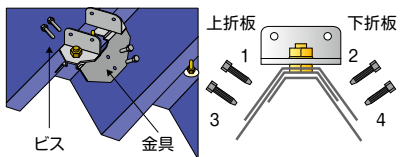
※上弦材の折板タイプにより取付ピッチが異なります。

上下折板の動きが違う折板を葺き替えられます。

ふき葺C型鋼用は新設屋根へ葺き替える為の下地(C型鋼)を固定する金具です。C型鋼を下地にする為、折板の動きに関係なく葺き替えが可能。折板を選びません!

「ふき葺C型鋼用」取付要領

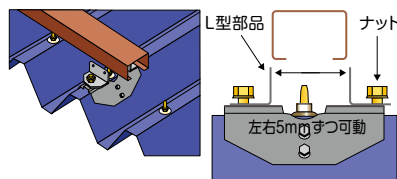
1.



金具を既設折板(タイトフレーム)にビス留め(4箇所)する。
※推奨ドリルビスサイズφ6×25

折板重なり部は1から4の順番でビス留めする。
※金具の座りが安定する。

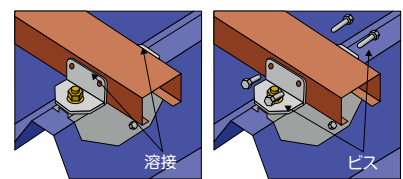
2.



金具をC型鋼に載せる。
※C型鋼サイズ 12.3×75×45×15

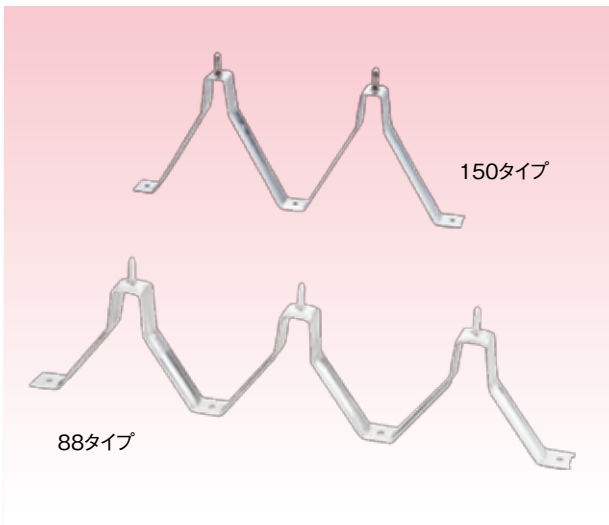
L型部品がC型鋼に沿うように、ナットをゆるめL型部品を調節する。調節後、ナットは必ず締めること。

3.



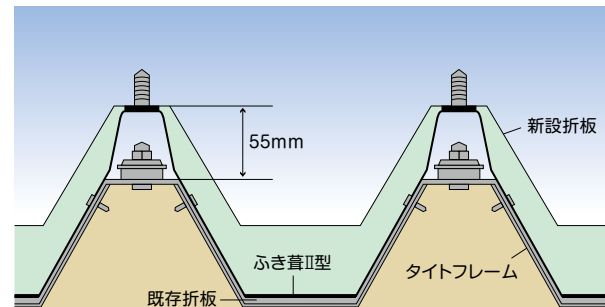
金具とC型鋼の接続は溶接(2箇所)またはビス留め(4箇所)する。
※推奨ドリルビスサイズφ6×25

ふき葺II型



88タイプ ボルトサイズM8 (20入)
ラスパートハイセット付
ステン剣先ステンハイセット付

150タイプ ボルトサイズM10 (15入)
ラスパートハイセット付
ステン剣先ステンハイセット付



※下穴でも取り付けられます。
※88タイプの場合、上下折板のすきまは55mm。
※150タイプの場合、上下折板のすきまは58mm。