

現場成型

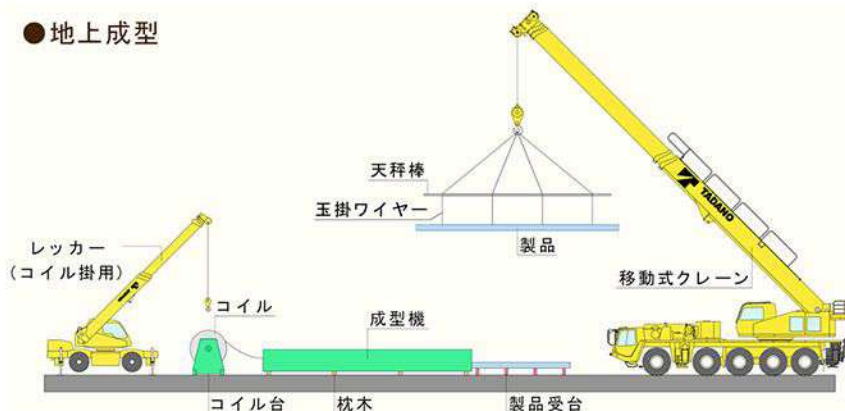
屋根材の成型は、工場成型と現場成型の2種類に分けられます。

トレーラー等で運送可能な長さ(16m以下)の屋根葺材や外壁材は一般的に工場成型となりますが、不可能な場合には、現場に材料と機械設備を持ち込んで成型が行なわれます。

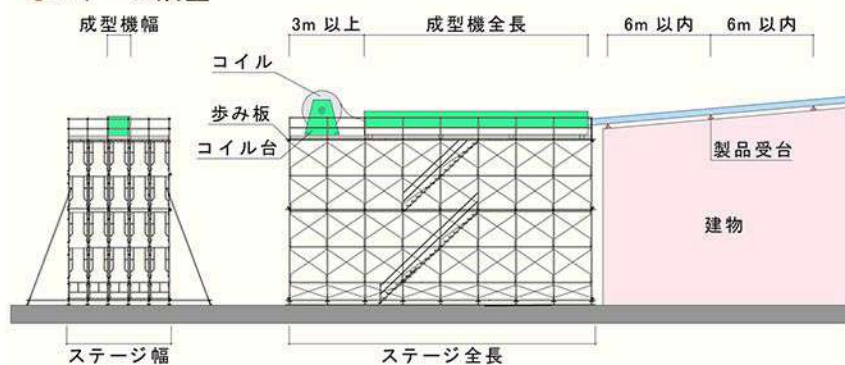
現場成型には、地上で成型を行う「地上成型」と足場を組んで成型を行う「ステージ成型」の2つの方法があります。

屋根材の長さや現場の状況によって、「地上成型」と「ステージ成型」を使い分けます。

●地上成型



●ステージ成型



■その他の準備

成型用登り板、足場、棧橋、養生、材料置場、レッカー、吊ケーブル、トランスボックス等

■成型機設置スペース

主要成型機仕様表に記載されている成型機寸法と重量を考慮した安全な配置を行って下さい。

■注意事項

現場成型の場合、成型機・切断ライン・コイル・ハンガーケーブル・支柱・製品受台及び工具・作業人員等の荷重計算を行い、架台への安全性を十分に確保して下さい。

■主要成型機仕様表

品名	機械長 (mm)	機械幅 (mm)	高さ (mm)	重量 (kg)	製品 出口高 (mm)	工場成型品寸法		
						原板巾 (mm)	最長寸法 (mm)	最小寸法 (mm)
V-500	10,050	1,200	1,150	9,000	575	762	16,000	1,500
V-600	11,050	1,380	1,150	9,000	545	914	16,000	1,500
R-150	13,450	1,340	1,220	14,000	640	914	16,000	2,000
R-88	10,860	1,400	950	8,000	615	914	16,000	1,200
R-50	10,860	1,325	850	10,000	580	914	16,000	1,200
Z500	10,850	1,130	1,150	8,400	540	762	16,000	1,200
クローザーZ	9,120	1,300	1,130	7,000	635	490~740	16,000	1,200
アドバンス	13,900	1,770	1,160	14,000	545	914	16,000	2,500
スーパールフ66	7,230	1,000	890	4,000	600	610	16,000	2,000
G-160	10,600	1,500	1,200	11,350	625	762	14,500	2,000
スリムルフ タテヒラ	5,850	860	700	3,000	520	457	12,000	600
スリムルフ タテヒラ キャップ	3,500	600	855	2,000	580	82	12,000	600
スリムルフ カワラボウ	5,850	860	700	3,000	520	457	12,000	600
スリムルフ カワラボウ キャップ	5,670	615	870	2,000	520	152	12,000	600
スリムルフ カワラボウ 吊子	4,540	620	800	2,000	550	183	12,000	600
アールルフ	5,800	1,400	1,125	4,000	655	457	16,000	600
パネルルフ	5,800	1,400	1,125	4,000	655	457	16,000	600
瓦棒	2,600	1,000	735	1,500	470	455	16,000	600
立平	3,100	920	845	900	650	455	16,000	600
ラウンドルフ420	4,850	850	785	2,000	470	455	12,000	600
ラウンドルフ420 角キャップ	3,800	780	950	1,200	460	113	12,000	600
ラウンドルフ420 丸キャップ	3,800	780	950	1,350	460	96	12,000	600