

ハゼ式 断熱金具 **ダン吉®HQ_{PAT}** 音鳴り低減仕様

二重葺折板の普及に伴う 音鳴りの問題を低減！



屋根耐火30分構造認定取得済

特許出願済

スライドダン吉®HQ_{PAT} 音鳴り低減仕様

音鳴りのメカニズム

二重折板の音鳴りは日射による折板の温度上昇で生じる伸縮や内部応力の集中に起因する

衝撃音 **反転音** **摩擦音** です。

いつも日射を受ける上折板で発生することが考えられます。

音鳴り低減仕様 その①



室内への音の伝達を

低減!

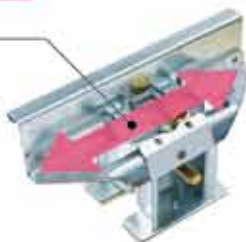
制振材を貼っています

音鳴り低減仕様 その②

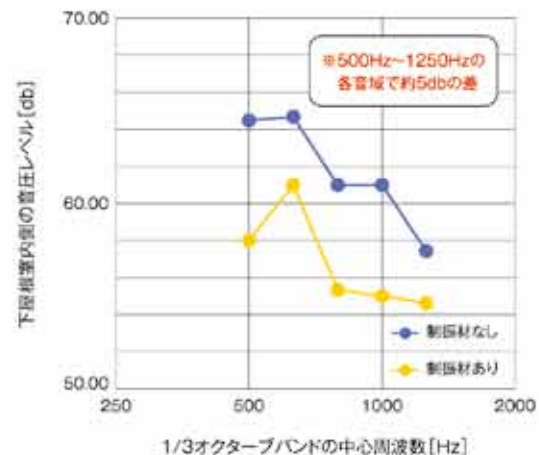
流れ方向にスライド

スライド機構を採用し
上折板の伸びを

開放!



効果



(参考) db(デシベル)とは…

音圧レベルを表す単位で、音圧レベルで5dbの差は、音圧の大きさが1.8倍になります。

※音鳴りを完全に無くすることはできません。低減効果が見込める弊社製品のご紹介です。

※音圧レベルの数値は実験結果であり、保証値ではありません。(吊子をスライドさせた状態での試験ではありません)