

電子線硬化塗装ボード

厚さ6mm

EBボード

ELECTRON BEAM CURING BOARD

1 お掃除カンタン

小さいもの24時間後に拭き取



毛染め剤

■汚染性が強いといわれている毛染め剤が付着してもわずかにシミが残る程度です。



食用油

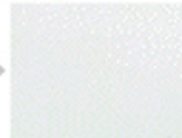
■キッチンで1番気になる油汚れも、サッとひと拭きできいくになります。



油性マジック

■油性マジックの落書きもきれいに拭き取ることが出来ます。

2 熱に強い (タバコの燃焼試験)



1本完全燃焼後

■化粧面上に1本のタバコを燃やせるまで置いて、わずかに変色する程度です。

3 高級感があり、仕上がりがきれい



■キッチンカウンターに置いてあるボトルも、鏡のようにきれいに映し出します。

4 薬品や汚れに強い

■試験方法

下記の条件で試験液を付着させ、24時間放置後、空拭き→水拭き→アルコール拭きして表面を目視観察する。
A：試験液をボード上に滴下し、時計回をかぶせて放置する。
B：試験液をボード上に滴下または塗布させ、そのまま放置する。

■評価方法

○ ほとんど変化無し ○ 僅かに着色またはシミが見える
△ 着色またはシミが見える ▲ 着色またはシミがはっきり見える
× 著しく着色またはシミが著しく、基材に変化有り

■試験結果

試験物質	試験方法	評価
コーヒー	A	○
紅茶	A	○
ミルク(牛乳)	A	○
食酢	A	○
しょう油	A	○
カレー	B	○
染料0.01%水溶液(赤色102号)	A	○
オリーブ油	A	○
口紅	B	○
毛染剤	B	○
クレヨン(黒)	B	○
油性マジック(黒)	B	○
くつ黒(黒)	B	○
事務用インク(ブルーブラック)	B	○
住宅用合成洗剤	A	○
漂白剤	A	○
クレンザー	A	○
カビ取り用洗剤	A	○
トイレ用洗剤(酸性:塩酸9.5%)	A	○
トイレ用洗剤(アルカリ性:過酸化ナトリウム14%)	A	○
10%水酸化ナトリウム	A	○
10%塩酸水溶液	A	○
10%硫酸水溶液	A	○
10%クエン酸水溶液	A	○
10%アンモニア水	A	○
5%石炭酸水溶液	A	○
2%マキョクローム水溶液	A	○
酸性亜硫酸ナトリウム飽和水溶液	A	○

完全な「ゼロホルムアルデヒド」ボード

ホルムアルデヒド等類の最高位規格を示すF☆☆☆☆(フォースター)の内装材でも、微量(0.005mg/m以下)のホルムアルデヒドを発生するものは多くあります。EBボードは、ホルムアルデヒドが発生する原料を使用していないため、ホルムアルデヒドを発生することは全くありません。

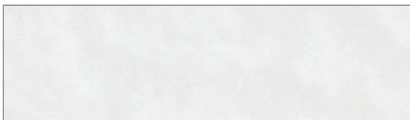
F☆☆☆☆(フォースター)認定を受けた内装材よりもさらに安全・安心な、人と環境にやさしい内装材です。



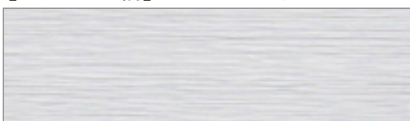
ゼロホルムアルデヒド

製造過程において、ホルムアルデヒドを発生する材料を一切用いていないため、人と環境にやさしいボードです。

【イズミ柄】 ホワイト



【ステンレス柄】 ステンシルバー



【グラニット柄】 ストーンブラック



上:「マーブル柄」ヒアンコカラ
下:「グラニット柄」ストーンブラック

